課程大綱

課程名稱	Q 系列 PLC 基礎課程

時　間	概　要	內　　容	教　材
09：00~10：30	硬體介紹	◆ 基座： 基本基座、擴充基座、轉換基座 ◆ 模組： POWER、CPU(包含燈號、開關、電池)、DI、DO、智慧功能模組、I/O 位址編排	1.QCPU 課程參考手冊 2.PowerPoint 3.實習機
	架構介紹	◆ 網路架構： Ethernet、MELSECNET/H、CC-Link、CC-Link/LT ◆ 概述： 多重 CPU、二重化系統概述	
10：30~10：40	中場休息		
10：40~12：00	記憶體介紹	◆ Program memory、Standard RAM、Standard ROM、Memory Card	
	常用元件介紹	◆ Bit 元件：X、Y、M、SM ◆ Word 元件：T、ST、C、D、R、SD	
12：00~13：30	午休		
13：30~15：00	編輯軟體 GX Works2 介紹與實習 (Q CPU Q mode)	◆ 開新檔： Project → New Project ◆ 程式編寫： LD、LDI、OUT、指令 MOV Edit → Draw line、Delete line、Insert line、Delete line ◆ 元件註解、行註解、區域註解： Edit→Documentation→Comment、Note Statement ◆ 搜尋/取代： Find/Replace → Find device、Replace device ◆ 程式轉換/ 線上修改： Convert → Convert、Convert(Online change) ◆ 連線設定： Online → Transfer setup ◆ 診斷： Diagnostics → System monitor ◆ 模擬 PLC： Tools → Start ladder logic test ◆ 時間資料設定： OnLine → Set time	1.PowerPoint 2.實習機
15：00~15：10	中場休息		
15：10~16：00	邏輯電路實習	利用一般邏輯指令(LD、OR、OUT、Timer 等)寫出跑馬燈程式	
16：00~16：30	現場維護與實習、 Boot 功能介紹與實習	程式寫入/讀取/開舊檔/比對/刪除/Device test/Device monitor/電池更換說明 Boot File 設定說明：PLC Parameter→Boot File	